



نیروکلر

NirouChlor



## تاریخچه:

همزمان با توسعه صنعت آب و فاضلاب در کشور و با هدف ارتقای سطح بهداشت و سلامت در جامعه و قطع وابستگی به منابع خارجی، شرکت نیروکلر با سرمایه گذاری اولیه وزارت نیرو و بانک صنعت و معدن، تأسیس و بهره برداری از این طرح ارزشمند از آغازین روزهای سال ۱۳۷۶ شروع گردید.

شرکت نیروکلر با بهره‌گیری از مدرن‌ترین تجهیزات، به کارگیری آخرین فن آوری روز دنیا و به پشتوانه کارکنان کارآمد و متخصص خود ضمن اخذ استانداردهای ملی و بین‌المللی در زمینه‌ی کیفیت برای محصولات و استقرار استانداردهای سیستم مدیریت کیفیت، محیط زیست، ایمنی و بهداشت شغلی توانسته است به عنوان برندی شناخته شده، جایگاه ویژه‌ای در صنعت کلر آلکالی کشور و حتی در میان کشورهای همسایه داشته باشد. این شرکت با اجرایی نمودن چندین طرح توسعه توانسته ظرفیت محصولات خود را بیش از ۵ برابر افزایش دهد و علاوه بر تأمین بخش عمده‌ای از مصارف صنایع آب و فاضلاب کشور در تأمین نیاز سایر صنایع مهم و حساس مانند صنایع شوینده و بهداشتی، نساجی و پتروشیمی نیز مشارکت ارزشمندی را داشته است.

همچنین به دلیل کیفیت برتر محصولات، خدمات پس از فروش ویژه و جایگاه شناخته شده شرکت نیروکلر، بخش قابل توجهی از محصولات تولیدی این شرکت به بیش از ۲۰ کشور جهان صادر می‌شود.

شرکت نیروکلر در سال ۱۳۹۲ اقدام به راه اندازی یک واحد صنعتی دیگر در استان یزد نمود تا گام موثری در گسترش زنجیره تولیدات پایین دستی کلر و سود کاستیک بردارد این شرکت در حال حاضر به لحاظ تعداد و تنوع محصولات رتبه نخست کشور را در صنعت کلر آلکالی در اختیار دارد.

## خط مشی شرکت نیروکلر:

شرکت نیروکلر تولیدکننده کلر مایع، کلر جامد (پرکلرین)، سود پرک، کلرورفریک، اسید کلریدریک، آب ژاول، مونو کلرو استیک اسید و کربوکسی متیل سلولز به عنوان یکی از واحدهای کلر آلکالی کشور به منظور دستیابی به بهبود مستمر، کیفیت و حفاظت از محیط زیست و ایجاد محیطی ایمن و سالم برای افراد، استفاده از سیستم مدیریت یکپارچه طبق استانداردهای ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ / ISO ۹۰۰۱:۲۰۱۵ را برگزیده و مدیریت ارشد سازمان، ضمن اعلام تعهد نسبت به اجرای استانداردهای مذکور، خط مشی کلی سازمان را به شرح زیر جهت اطلاع خانواده نیروکلر، طرف‌های ذینفع و عموم مردم منتشر می‌نماید.

- ۱- سرآمدی سازمانی و برقراری کسب و کاری پویا با توجه به سرمایه‌گذاری برای توسعه منابع انسانی، تجهیزات، سیستم‌ها، فناوری‌ها و استفاده به‌رهور از ظرفیت‌های بالقوه و بالفعل شرکت.
- ۲- تعهد به بهبود مستمر و افزایش کیفیت محصولات شرکت و خدمات مربوطه با رعایت استانداردها و الزامات قانونی و قیمت رقابتی.
- ۳- تأمین محیط زیستی پاک و تعهد به پیشگیری از آلودگی‌های زیست محیطی و رعایت قوانین و استانداردهای ملی و منطقه‌ای.
- ۴- تعهد به پیشگیری از مصدومیت و بیماری مرتبط با کار و ایجاد محیط کاری ایمن و سالم که متناسب با اندازه، فضای سازمان و ماهیت خاص ریسک‌های OH & S و فرصت‌های OH & S سازمان باشد.
- ۵- تعهد به حذف خطرها و کاهش ریسک‌های OH & S و بهبود مستمر در سیستم مدیریت OH & S
- ۶- برقراری ارتباط منطقی و اثربخش با طرف‌های ذینفع شامل مشتریان، پیمانکاران، تأمین‌کنندگان، همسایگان، همکاران و افزایش رضایت‌مندی ذینفعان کلیدی نظیر مشتریان.
- ۷- رهبری بازار و افزایش سهم بازارهای داخل و بین‌المللی و توسعه جغرافیایی بازار هدف.
- ۸- بهینه سازی مصرف منابع، مواد اولیه و انواع انرژی و کاهش انواع ضایعات در شرکت.
- ۹- ارج نهادن به کارکنان از طریق ایجاد محیط امن و خلاق برای فعالیت‌های نوآورانه و تعهد به مشاوره و مشارکت کارکنان و نمایندگان کارکنان.

## محصولات:

- کلر مایع
- آب ژاول (هیپوکلریت سدیم)
- اسید کلریدریک
- کلرورفریک
- سود کاستیک ( جامد و مایع )
- پرکلرین (هیپوکلریت کلسیم)
- مایع بلیچ
- مونو کلرو استیک اسید (MCA)
- کربوکسی متیل سلولز (CMC)
- سدیم مونو کلرواستات (SMCA)





### اصفهان:

این کارخانه واقع در اصفهان، کیلومتر ۲۵ اتوبان ذوب آهن، کیلومتر ۵/۵ جاده سیمان سپاهان فاز دوم شهرک صنعتی اشترجان می‌باشد و از هفت واحد اصلی تولید شامل: کلرامی، سدیم هیپوکلریت و کلسیم هیپوکلریت (پرکلرین)، تغلیظ سود، کلرورفریک، اسیدکلریدریک، سدیم هیپوکلریت (آب ژاول) و کلسیم هیپوکلریت و تاسیسات پشتیبانی کننده آب و انرژی تشکیل شده است. مساحت زمین کارخانه بالغ بر ۹۰ هزار متر مربع و زیر بنای ساخت حدود ۲۰ هزار متر مربع که حدود ۱۵ هزار مترمربع آن واحدهای تولید و مابقی ساختمان‌های اداری و خدماتی می‌باشد.

### یزد:

این کارخانه در شهرک صنعتی نیکو واقع در ۲۰ کیلومتری شهر یزد مستقر شده و دارای دو واحد تولیدی اصلی مونوکلرواستیک اسید (MCA) کربوکسی متیل سلولز (CMC) و واحدهای جانبی تولید سدیم کلرو استات (SMCA)، اسید کلریدریک و آب ژاول در زمینی به مساحت بالغ بر ۲۴ هزار متر مربع و واحدهای تولیدی و خدماتی بالغ بر چهار هزار متر می‌باشد.

### انبار نمک:

شرکت نیروکلر در سال ۱۳۹۱ به منظور حذف چالش‌های تامین نمک مورد نیاز خود اقدام به اخذ مجوز بهره برداری از معادن نمک دریاچه آرآن و بیدگل نمود. جهت احداث انبار نمک در شهرستان آرآن و بیدگل از طریق امور اراضی استان زمینی به مساحت ۳۰ هزار متر مربع به صورت اجاره به شرط تملیک در اختیار شرکت قرار گرفت و با دریافت جواز تاسیس در تاریخ ۱۳۹۴/۱۲/۱۶ از سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان و مجوز فرمانداری شهرستان، مورد بهره برداری قرار گرفت.

### تاریخچه:

۱۳۶۱	ثبت اولیه شرکت
۱۳۶۱	آغاز عملیات ساختمانی و اجرایی شرکت
۱۳۷۴	بهره برداری از کارخانه اصفهان
۱۳۸۱	پذیرفته شدن در سازمان بورس اوراق بهادار و تغییر نام به شرکت نیروکلر (سهامی عام)
۱۳۸۲	افزایش ظرفیت تولید از ۲۰ به ۳۰ تن کلر در روز با اضافه نمودن الکترولایزر EL-111
۱۳۸۱	تعوین الکترولایزر های قدیمی DD-88 با الکترولایزرهای BM-2.7 و افزایش ظرفیت تولید از ۳۰ به ۳۴ تن کلر در روز با تغییرات فرآیندی
۱۳۸۱	افزایش ظرفیت تولید از ۳۴ به ۴۰ تن کلر در روز با تغییرات فرآیندی و کاهش توقفات
۱۳۸۱	خرید کارخانه یزد
۱۳۸۱	بهره برداری از معدن نمک دریاچه قم واقع در آرآن و بیدگل کاشان
۱۳۹۲	بهره برداری از کارخانه یزد

### کلر مایع (Cl<sub>2</sub>):

**موارد مصرف:** تصفیه آب آشامیدنی، تصفیه آب استخر، صنایع کاغذسازی، نساجی، داروسازی، تولید PVC، ایزوسیانات، شیشه‌های ضدگلوله پلی کربنات، انواع رزین های اپوکسی، تولید انواع علف کش، حشره کش و سایر آفت کش ها، خالص سازی فلزاتی مانند تیتانیوم و زیرکونیوم، تولید آب ژاول، اسید کلریدریک، پرکلرین، کلرورفریک، MCA و انواع مشتقات معدنی و آلی گاز کلر و ...

**نحوه تحویل:** انواع سیلندر های ۴۵، ۴۰۰ و ۸۰۰ کیلوگرمی ویژه کلر مایع.

Composition	Unit	Isiri8408 Spec.	Nirou Chlor Spec.
Chlorine	%v/v	Min 99.5	99.9
Gaseous impurities	%v/v	Max 0.5	Max 0.1
Moisture	%w/w	Max 0.015	Max 0.005
Evaporation residue	%w/w	Max 0.015	nil



### سود پرک

Composition	Unit	Isiri364 Spec.	Nirou Chlor Spec.
NaOH	%w/w	Min 98	98.5
CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> (as Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	%w/w	Max 1.0	0.5
Cl - (as NaCl)	%w/w	Max 0.06	0.01
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> (as Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	%w/w	Max 0.01	Max 0.005
SiO <sub>2</sub>	%w/w	Max 0.02	Max 0.005
Fe	mg/Kg	Max 30	Max 7
Insoluble in water	%w/w	Max 0.1	nil
Al (as Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	mg/Kg	Max 20	Max 1
Heavy metals (as Pb)	mg/Kg	Max 20	Max 2
Hg	mg/Kg	Max 0.2	nil
As (as As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	mg/Kg	Max 2.0	nil



### سود کاستیک مایع ۵۰٪

Composition	Unit	Isiri364 Spec.	Nirou Chlor Spec.
NaOH	%w/w	Min 48	Min 48
CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> (as Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	%w/w	Max 0.5	Max 0.2
Cl - (as NaCl)	%w/w	Max 0.03	Max 0.005
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> (as Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	%w/w	Max 0.007	Max 0.003
SiO <sub>2</sub>	%w/w	Max 0.01	Max 0.005
Fe	mg/Kg	Max 10	Max 4
Insoluble in water	%w/w	Max 0.05	nil
Al (as Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	mg/Kg	Max 10	Max 1
Heavy metals (as Pb)	mg/Kg	Max 10	Max 2
Hg	mg/Kg	Max 0.1	nil
As (as As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	mg/Kg	Max 1.0	nil



### سود پرک (NaOH) | سود کاستیک مایع ۵۰٪ (NaOH) | سود کاستیک مایع ۳۰٪ (NaOH) :

**موارد مصرف:** صنایع تولید آلومینیوم ، تولید انواع سیلیکات سدیم، صنایع تولید پودرهای شوینده و مایعات ظرفشویی، روغن نباتی، چرم سازی، فرآورده های معدنی ، تولید الیاف ویسکوز، صنایع غذایی، تولید پرکلرین، تولید آب ژاول و انواع مشتقات معدنی و آلی سدیم، صنایع تولید PVC و عامل چربی زدا و تمیز کننده سطوح و لوله های چرب، فرآوری زیتون و ...

#### نحوه تحویل:

سود پرک : کیسه های دولایه پلی اتیلنی ۲۵ کیلوگرمی.  
سود مایع : تانکرهای مخصوص ، بشکه های پلی اتیلن ۲۲۰ لیتری.



### هیپوکلریت سدیم (آب ژاول) (NaOCl) :

موارد مصرف: ضد عفونی کننده آب آشامیدنی، تصفیه فاضلاب، سفید کننده خمیر کاغذ و الیاف نساجی، صنایع نساجی،

ضد عفونی کننده بهداشتی در مصارف خانگی، استخراج طلا از کانی آن و ...

نحوه تحویل: تانکر های مخصوص، بشکه های پلی اتیلن ۲۲۰ لیتری.

Composition	Unit	Isiri 2361 Spec.	Isiri 8394 Spec.	Nirou Chlor Spec.
appearance	---	شفاف، بدون رسوب و مواد قابل رویت		Ok
av.Chlorine	%w/v	Min 12.5	12 - 18	Min 14
Alkalinity (as NaOH)	%w/v	Min 0.5	Max 1.2	Max 1
Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	%w/v	Max 1.0	-	Max 0.6
NaClO <sub>3</sub>	%w/v	Max 0.7	Max 5.4% Cl <sub>2</sub>	Max 0.3
NaBrO <sub>3</sub>	g/Kg	-	Max 2.5	nil
Density ( in 20°C )	g/ml	Min 1.20	1.13-1.30	1.22
Fe	mg/Kg	Max 3	-	Max 0.3
Co	mg/Kg	Max 0.5	-	Max 0.1
Cu	mg/Kg	Max 0.5	-	Max 0.1
Ni	mg/Kg	Max 0.5	Max 2.5	Max 0.1
Hg	mg/Kg	Max 0.1	Max 3.5	nil
As	mg/Kg	-	Max 1	nil
Cd	mg/Kg	-	Max 2.5	Max 0.5
Cr	mg/Kg	-	Max 2.5	Max 0.5
Pb	mg/Kg	-	Max 15	nil
Sb	mg/Kg	-	Max 20	Max 1
Se	mg/Kg	-	Max 20	Max 1

### کلر جامد - هیپوکلریت کلسیم (پرکلرین) (Ca(OCl)<sub>2</sub>) :

موارد مصرف: ضد عفونی کننده آب های آشامیدنی و استخرها، محیط های بیمارستانی، سفید کننده و تولید آب ژاول و ...

نحوه تحویل: بشکه های پلی اتیلن ۲۵ و ۴۵ کیلوگرمی.

Composition	Unit	Isiri 7098 Spec.	Isiri 3352 Spec.	Nirou Chlor Spec.
av.Chlorine	%w/w	Min 65	Min 65	Min 67
NaCl	%w/w	Max 20	-	Max 17
Solubility (as av.Chlorine)	%w/w	Min 45.5	-	Min 49
Insoluble in water	%w/w	Max 8.0	-	Max 7
H <sub>2</sub> O	%w/w	2-8	2-8	Max 5
As	mg/kg	Max 10	-	Max 1
Cd	mg/kg	Max 10	-	Max 2
Cr	mg/kg	Max 15	-	Max 5
Hg	mg/kg	Max 7	-	nil
Ni	mg/kg	Max 10	-	Max 2
Pb	mg/kg	Max 15	-	Max 1
Sb	mg/kg	Max 15	-	Max 5
Se	mg/kg	Max 20	-	nil
Fe	%w/w	-	Max 0.5	Max 0.2
Remain on mesh 425 micron	%w/w	Min 75	Min 75	Min 75
Remain on mesh 2mm	%w/w	Max 20	Max 20	Max 20



### اسید کلریدریک (HCl) :

**موارد مصرف:** اسیدشویی و زنگ زدایی فولاد، تنظیم pH گل حفاری چاه های نفت، رسوب زدایی دیگ های بخار در نیروگاه ها، احیای رزین های تبادل یونی دستگاه های آب شیرین کن و اسمز معکوس، تولید قند اینورت، تولید انواع کلریدهای فلزی، بازیافت فلزات، تولید دی اسید کلر، فرآیندهای هیدرو متالورژی، تنظیم pH فاضلاب ها و ...

**نحوه تحویل:** تانکرهای مخصوص، بشکه های پلی اتیلن ۲۲۰ لیتری.

Composition	Unit	Isiri209 Spec.	Nirou Chlor Spec.
HCl	%w/w	Min 30	Min 30
Density at 20 OC	gr/ml	Min 1.15	Min 1.15
SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	ppm	Max 100	Max 50
SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	ppm	Max 50	Max 20
Heavy metals (as Pb)	ppm	Max 2	nil
Cl <sub>2</sub>	ppm	Max 20	Max 10
Fe	ppm	Max 5.0	Max 2
As	ppm	Max 1.0	Max 0.1
Hg	ppm	Max 1.0	Max 0.1
Cu	ppm	Max 1.0	Max 0.1
Pb	ppm	Max 1.0	Max 0.1



### کلرورفریک (FeCl<sub>3</sub>) :

**موارد مصرف:** منعقد کننده در صنعت آب و فاضلاب، تهیه مدار های چاپی، کودهای گیاهی، عامل کنترل کننده و کاهش دهنده فسفات، حذف کدورت آب شرب، کاهش کدورت فاضلاب ها و ...

**نحوه تحویل:** تانکرهای مخصوص، بشکه های پلی اتیلن ۲۲۰ لیتری.

Composition	Unit	Isiri3601 Spec.	Nirou Chlor Spec.
FeCl <sub>3</sub>	%w/w	40 ± 3	39 .... 41
FeCl <sub>2</sub>	%w/w	Max 0.6	Max 0.3
HCl	%w/w	Max 1.0	Max 0.7
Insoluble in water	%w/w	Max 0.2	Max 0.05
Zn	%w/w	Max 2	Max 0.5
As	%w/w	Max 0.003	nil
Pb	%w/w	Max 0.008	Max 0.003
Hg	%w/w	Max 0.0003	nil
Mn	%w/w	Max 0.3	Max 0.1
Cd	%w/w	Max 0.002	Max 0.001
Cr	%w/w	Max 0.02	Max 0.001
Se	%w/w	Max 0.002	nil
Ni	%w/w	Max 0.007	Max 0.001
Sb	%w/w	Max 0.002	Max 0.001



## مایع بلیچ $(Ca(OCl)_2)$ :

موارد مصرف: تصفیه پساب‌های صنعتی و تصفیه فاضلاب.

نحوه تحویل: تانکرهای مخصوص، بشکه‌های پلی اتیلن ۲۲۰ لیتری.

Composition	Unit	Nirou Chlor Spec.
Ca(OCl) <sub>2</sub>	%w/w	min 7
Ca(OH) <sub>2</sub>	%w/w	Max 1
CaCO <sub>3</sub>	%w/w	Max 1
CaCl <sub>2</sub>	%w/w	2
NaCl	%w/w	10
H <sub>2</sub> O	%w/w	77
Heavy Metals	ppm	Max 5

## کربوکسی متیل سلولز (CMC) :

موارد مصرف: تولید پودرهای شوینده، صنایع حفاری چاه‌های نفت، صنایع کاغذسازی و نساجی، تولید گل الکتروکود جوشکاری، صنایع سرامیک، صنایع رنگ سازی، صنایع غذایی، داروسازی و ...

نحوه تحویل: کیسه‌های دولایه پلی اتیلن ۲۵ کیلوگرمی.

	DG1	DG2	DG3	IG1	IG2	IG3
Purity	MIN 50% MAX 58%	MIN 55% MAX 60%	MIN 62%	MIN 62%	MIN 62%	MIN 62%
Substitution degree	MIN 0.4	MIN 0.45	MIN 0.5	IN 0.55	MIN 0.55	MIN 0.55
Viscosity	MIN 5 (CP)	MIN 10 (CP)	MIN 20 MAX 120 (CP)	MAX 50 (CP)	MIN 500 MAX 1000 (CP)	MIN 1000 (CP)
Humidity	MAX 8%	MAX 8%	MAX 8%	MAX 8%	MAX 8%	MAX 8%
PH	7-8	7-8	7-8	7-8	7-8	7-8
Color	Cream	Cream	Cream	White to Cream	White to Cream	White to Cream
Form	Powder	Powder	Powder	Powder	Powder	Powder

## مونوکلرو استیک اسید (MCA) :

موارد مصرف: در صنایع آرایشی، تولید انواع کربوکسی متیل سلولز، تولید انواع بتائین ها به عنوان شوینده آموتریکی شامپوها، تولید تیوگلی کولیک اسید، تولید سم گلایفوزیت به عنوان پرمصرف ترین سم علف کش، تولید سم علف کش توفوردی، تولید انواع داروها مانند ایبو بروفن، تولید اسید آمینه گلیسین و انواع عوامل شلات کننده مانند EDTA و ...



نحوه تحویل: کیسه‌های دولایه پلی اتیلن ۲۵ کیلوگرمی.

Composition	Unit	Nirou Chlor Spec.
MCA	%w/w	Min 99.5
DCA	%w/w	Max 0.5
Acetic acid	%w/w	Max 0.2
Water	%w/w	Max 0.5
Fe	ppm	Max 5

## سدیم مونو کلرو استیک اسید (SMCA) :

موارد مصرف: تولید بتائین ها ، به عنوان شوینده آموتریکی انواع شامپوها، تولید انواع گریدهای صنعتی و خوراکی کربوکسی متیل سلولز و ...

نحوه تحویل: کیسه‌های دولایه پلی اتیلن ۲۵ کیلوگرمی.

Composition	Unit	Nirou Chlor Spec.
SMCA	%w/w	Min 98
DCA	%w/w	Max 1
NaCl	%w/w	Max 1
Sodium acetate	%w/w	Max 0.5
Moisture	%w/w	Max 0.5
Fe	ppm	Max 10
Solubility in water	gr/100ml at 20°C	20gr/100 ml transparent
Appearance	-	white powder

## کنترل کیفیت و آزمایشگاه :

واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه شرکت نیروکلر با بهره‌گیری از پرسنل مجرب و کار آموزده و طبق دستورالعمل‌های بین‌المللی در آزمایشگاهی مجهز به پیشرفته‌ترین دستگاه‌های دقیق اندازه‌گیری مانند دستگاه GC ، ICP و اسپکتروفتومتر وظیفه کنترل مواد اولیه، محصول حین تولید و محصول نهایی بر اساس استانداردهای مربوطه را بر عهده دارد. آزمایشگاه شرکت نیروکلر دارای گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار از سازمان ملی استاندارد ایران می‌باشد.

## تست و رسوب‌زدایی سیلندرهاى کلىر مایع :

شرکت نیروکلر به عنوان آزمایشگاه همکار اداره استاندارد استان اصفهان در زمینه تست و رسوب‌زدایی انواع سیلندرهاى فولادى ویژه گاز کلىر فعالیت داشته و گواهینامه فنى تست و رسوب‌زدایی صادر می‌نماید.

## خدمات پس از فروش :

واحد مهندسی خدمات پس از فروش شرکت به طور مستمر با بررسی نظرات مصرف‌کنندگان از طریق نظر سنجی ادواری و مذاکرات حضوری سعی میکند روند خرید و تحویل محصول را برای مشتریان تسهیل کند. چرا که اهمیت دادن به نظرات مشتریان راهی مطمئن جهت همکاری موثر در تامین منافع و رضایت خریداران می‌باشد.

جلب رضایت مشتری یکی از ارکان خط مشی شرکت نیروکلر بوده و از دیر باز با ارایه

خدمات ویژه سعی در افزایش رضایت مندی مشتریان داشته است. برخی از این خدمات عبارت است از :

- ۱- تامین سیستم حمل و نقل مناسب و ایمن در زمینه حمل کلیه محصولات.
- ۲- بازرسی ادواری سیلندرهاى کلىر مایع، تست و رسوب‌زدایی آنها و صدور گواهینامه طبق مجوز فنى دریافت شده از موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران .
- ۳- تنوع بسته بندی و نحوه تحویل محصولات براساس نظر مشتری.
- ۴- برگزاری دوره‌های آموزشی ایمنی کلىر و کار با سیلندر های کلىر مایع به عنوان مرجع آموزشی در کشور برای مصرف‌کنندگان، پیمانکاران و رانندگان حمل محصول.
- ۵- طراحی، ساخت و عرضه کیت ایمنی سیلندرهاى کلىر مایع و پالت‌های ویژه حمل سیلندرهاى کلىر ۴۵ کیلوگرمی.





### اهم اقدامات زیست محیطی :

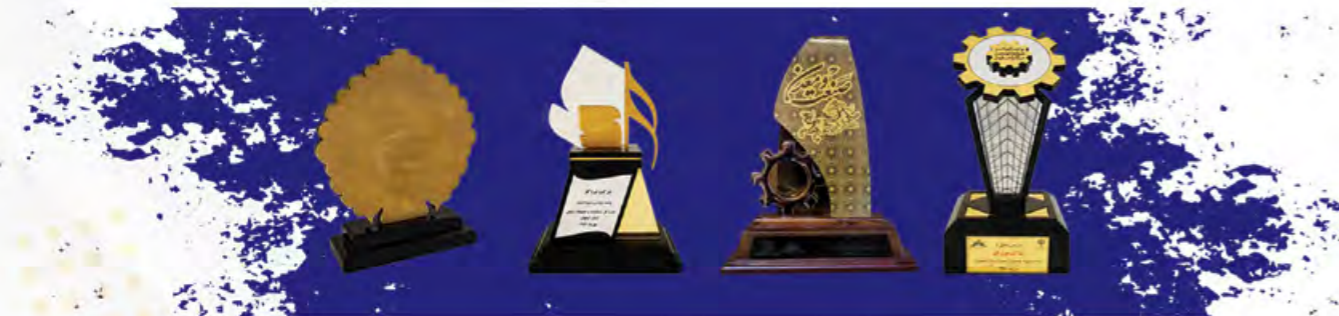
تحويل رایگان مایع بلیچ واحد پرکلرین، به مقدار بالغ بر ۳۰ تن در روز، به شرکت های آب و فاضلاب جهت استفاده در گندزدایی فاضلاب های شهری  
جداسازی کامل شبکه پساب بهداشتی از شبکه پساب صنعتی و اتصال فاضلاب پساب بهداشتی کارخانه به شبکه پساب شهرک صنعتی اشترجان  
کاهش حجم پساب صنعتی از ۵۰ مترمکعب به حدود ۳۵ مترمکعب در روز از طریق مصرف پساب یوتیلیتی در واحد تولید اب نمک  
اجرای سیستم پایش آنلاین از طریق نصب دتکتورهای حساس به گاز کلر در محوطه کارخانه و ارایه شناسه آدرس اینترنتی آن به اداره کل محیط زیست استان به طوری که سنسورهای مذکور از محل آن اداره کل قابلیت قرائت و پایش آنلاین را دارند  
دریافت گواهی صنعت سبز از سازمان محیط زیست کشور در سال ۱۳۹۰

### عضویت در مجامع :

(انستیتو کلر آمریکا) به عنوان تنها عضو ایرانی این انجمن از سال ۱۳۷۷  
انجمن تولیدکنندگان کلر اروپا (EURO CHLOR)  
انجمن تخصصی مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن  
انجمن خوردگی ایران  
شبکه پژوهش و فناوری استان اصفهان  
انجمن تخصصی کنترل کیفیت صنایع استان اصفهان  
عضو انجمن صنایع همگن شیمیایی و سلولزی استان اصفهان  
انجمن آزمایشگاه های آکرودیته استان اصفهان



# افتخارات و دستاوردهای شرکت نیروکlor



## دستاوردها، افتخارات و گواهینامه ها :

واحد نمونه کیفیت از طرف سازمان ملی استاندارد ایران. (سال های ۱۳۸۳، ۱۳۸۷، ۱۳۸۹، ۱۳۹۰، ۱۳۹۱، ۱۳۹۴ و ۱۳۹۷)

واحد نمونه سازمان صنعت، معدن و تجارت. (سال های ۱۳۹۰، ۱۳۹۱، ۱۳۹۲ و ۱۳۹۳)

کسب گواهینامه مدیریتی یکپارچه IMS از شرکت توف نورد آلمان.

تنها دارنده گواهینامه صنعت سبز در صنعت کلر آلکالی کشور.

کسب استانداردهای تشویقی برای کلیه محصولات از موسسه استاندارد.

صادر کننده نمونه استان. (سال های ۱۳۸۰، ۱۳۸۱ و ۱۳۸۳)

دارای گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار از موسسه استاندارد.

لوچ تقدیر شرکت های برتر تامین کنندگان وزارت نیرو.

واحد تحقیق و توسعه نمونه. (سال ۱۳۸۷)

اخذ پروانه های ساخت محصولات از وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی.

کسب لوچ زرین پنجمین همایش ملی بهره وری به خاطر افزایش ظرفیت تولید در واحد سود پرک. (سال ۱۳۹۲)

دریافت تندیس بلورین اقتصاد سبز در سومین همایش بین المللی اقتصاد سبز. (سال ۱۳۸۴)

کسب رتبه نخست در بین شرکت های بورسی به لحاظ قابلیت اتکا، به اطلاعات و به موقع بودن انتشار آن

دارای گواهینامه رتبه زرین کارت بازرگانی

اخذ پروانه تایید صلاحیت فنی در زمینه انجام خدمات تست و رسوب زدایی سیلندرهای کلر مایع از موسسه استاندارد (از سال ۱۳۸۲)

مرجع ایمنی کار با کلر و برگزار کننده دوره های آموزشی ایمنی استفاده از کلر و سیلندرهای کلر مایع براساس منابع انستیتو کلر توسط کارشناسان مجرب.

واحد نمونه و برتر ایمنی. (سال های ۱۳۹۲ و ۱۳۹۳)



HONORS AND ACHIEVEMENTS



(۰۲۱) ۸۸۸۰۲۹۴۲ ☎️ (۰۲۱) ۸۸۹۲۲۷۵۵  
(۰۳۱) ۳۷۶۰۹۲۰۰ ☎️ (۰۳۱) ۳۷۶۰۹۱۰۰  
(۰۳۱) ۳۷۶۰۹۱۳۲ ☎️ (۰۳۱) ۳۷۶۰۹۱۲۹  
(۰۳۵) ۳۲۷۲۱۶۹۸ ☎️ (۰۳۵) ۳۲۷۲۱۶۹۴  
(۰۳۱) ۵۴۷۲۱۲۶۰

☎️ دفتر مرکزی - تهران :  
☎️ کارخانه اصفهان :  
☎️ واحد بازرگانی :  
☎️ کارخانه یزد :  
☎️ معدن و انبار نمک :

🌐 [www.nirouchlor.com](http://www.nirouchlor.com)  
☎️ [nirou-cl@nirouchlor.com](mailto:nirou-cl@nirouchlor.com)  
☎️ [commercial@nirouchlor.com](mailto:commercial@nirouchlor.com)

